SHEETtracs®

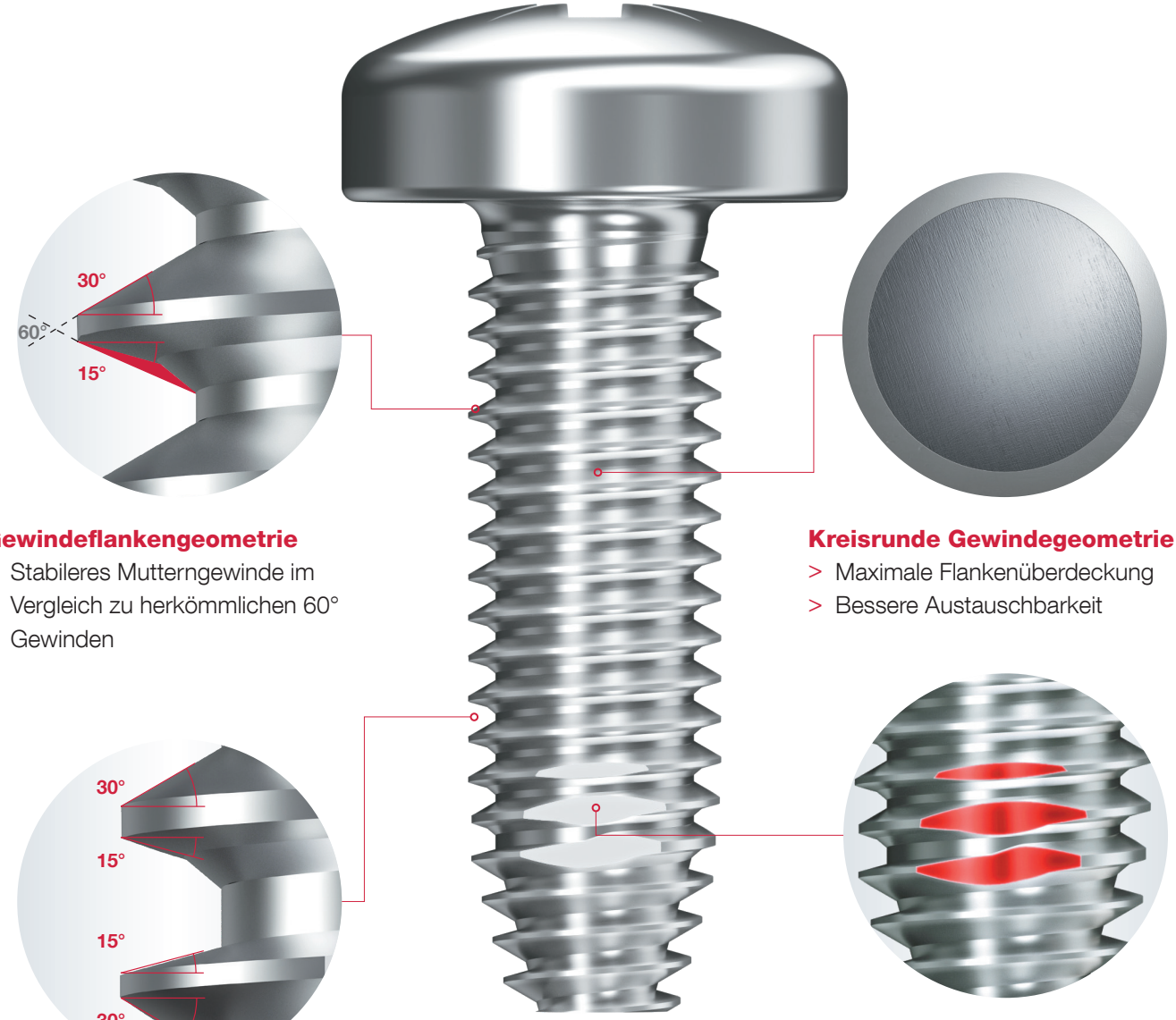
Für sichere Dünnblechverschraubungen mit Vorloch

EJOT®

Die EJOT SHEETtracs® ist eine gewindefurchende Schraube für sichere Dünnblechverbindungen mit Vorloch. Mit dem reduzierten Flankenwinkel von 45° wird ein stabileres Mutterngewinde im Vergleich zu herkömmlichen 60° Gewinden erreicht. Dadurch erhöht sich das Drehmomentniveau und ermöglicht eine sichere Montage im dünnen Blech.

Vorteile

> Hohe Festigkeit der Schraubverbindung
> Große Vibrationssicherheit
> Einfache und sichere Montage durch leichtes Ansetzen bei kleinem Eindrehmoment
> Hohes Überdrehmoment durch stabiles Muttern-gewinde
> Kompatibilität zu metrischen Schrauben



Gewindeflankengeometrie

> Stabileres Mutterngewinde im Vergleich zu herkömmlichen 60° Gewinden

Kreisrunde Gewindegeometrie

> Maximale Flankenüberdeckung
> Bessere Austauschbarkeit

Umgedrehter Flankenwinkel

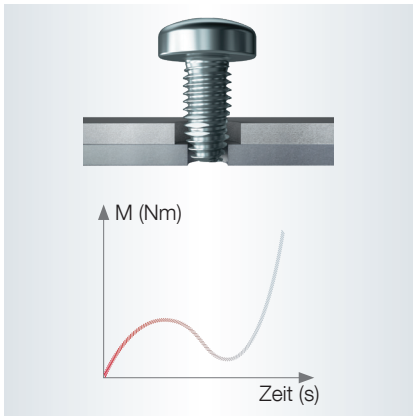
> Durchzug in Einschraubrichtung formen

Unrunde Gewindeformzone

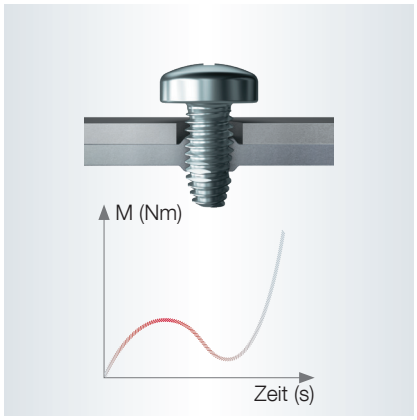
> Einfaches und leichtes Ansetzen der Schraube
> Sicheres Eindringen in den Werk-stoff

EJOT. Bringing it together.

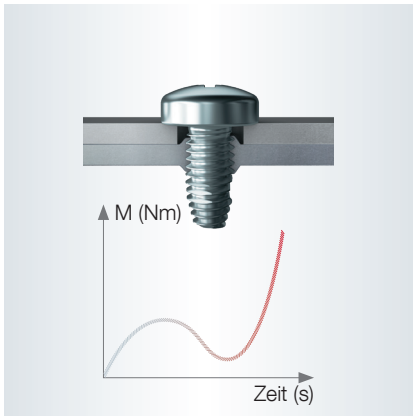
Ablaufphasen



1. Ansetzen



2. Gewinde furchen



3. Anziehen

Vorlochdurchmesser- und Anziehdrehmomenten-Empfehlung

		Stahl DC04 nach DIN EN 10130 Schraubenoberfläche: verzinkt blau (A3K)			Aluminium EN AW-6060-T6 Schraubenoberfläche: verzinkt blau (A3K)			
SHEET-tracs®	**Außen-Ø d_1 [mm]**	**Blechdicke s [mm]**	**Vorloch-Ø d_V [mm]** (Toleranz: ± 0,05)	**Anziehdreh-moment M_A [Nm]**	**Blechdicke s [mm]**	**Vorloch-Ø d_V [mm]** (Toleranz: ± 0,05)	**Anziehdreh-moment M_A [Nm]**	**Durchgangs-loch-Ø d_D [mm]**
30	3,0	0,6	2,3	1,0	0,50	1,8	0,6	4,5
		0,8	2,4	1,3	0,75	1,9	0,9	
		1,0	2,5	1,6	1,00	2,0	1,2	
		1,2	2,6	1,8	1,25	2,1	1,5	
		1,4	2,7	1,9	1,50	2,2	1,7	
40	4,0	0,6	3,0	1,2	1,00	2,7	1,7	6,0
		0,8	3,2	1,8	1,25	2,8	2,1	
		1,0	3,3	2,3	1,50	2,9	2,4	
		1,2	3,4	2,8	1,75	3,0	2,7	
		1,4	3,5	3,1	2,00	3,2	3,0	
		1,8	3,7	3,6	2,50	3,3	3,5	
50	5,0	0,6	3,8	2,9	1,00	3,4	2,5	7,0
		0,8	4,0	3,1	1,25	3,5	3,2	
		1,0	4,2	3,4	1,50	3,6	3,9	
		1,2	4,3	3,8	2,00	4,0	5,0	
		1,6	4,5	4,9	2,50	4,2	5,7	
		2,0	4,6	6,7	3,00	4,3	6,2	
60	6,0	0,8	4,7	3,3	1,00	3,9	3,2	8,0
		1,0	4,9	3,8	1,25	4,1	4,0	
		1,2	5,1	4,3	1,50	4,3	4,7	
		1,4	5,2	5,0	2,00	4,7	6,0	
		1,6	5,3	5,8	2,50	5,0	7,2	
		2,0	5,5	7,6	3,00	5,5	8,2	

Empfohlene Verschraubungsdrehzahl: 300 - 500 U/min (je nach Schrauben-Ø). Werkstofffestigkeiten, Materialdicken und Reibungseinflüsse haben einen großen Einfluss auf die genannten Richtwerte. Somit sind Tests unter Originalbedingungen zur Absicherung unbedingt zu empfehlen. Unser Online-Tool SHEETtracs® Application Check unter www.ejot.de ermöglicht eine optimale Verschraubungsgestaltung (inkl. anderer Wekstoffe).

Weitere Informationen finden Sie unter www.ejot.de/industrie oder kontaktieren Sie
EJOT Hotline: Tel.: +49 2751 529-123, E-Mail: hotline@ejot.com

EJOT. Bringing it together.

03.21/PDF12.23 Technische Änderungen vorbehalten.